

# Vehículos Eléctricos ELECTRON

## Grupo Corporativo Electrón

### » Electrón Cars Latinoamérica, S.A.

Ciudad de Panama, Panama

### » Electrón Motors, S.A.

Lima, Peru

#### Grupo Corporativo Electrón

Edificio Fisher, **Electron Cars Latinoamérica**,

Calle Ave. Ramon Arias, Urb El Carmen,

Ciudad de Panama, Panama.

Phone: (+507) 374.4195 / 4206

WhatsApp: (+507) 6948.9122

Website: [www.EV-Electron.com](http://www.EV-Electron.com)

Email: [ventas.corporativas@EV-Electron.com](mailto:ventas.corporativas@EV-Electron.com)



Conduce el futuro.





**Electrón Cars Latinoamérica, S.A.** es pionero en la Comercialización de Vehículos Eléctricos en Centro America, que acompaña a sus clientes en el proceso de compra y servicio post-venta

¿Estás listo para cambiar la forma en que te desplazas ?

Nuestros vehículos eléctricos son la combinación perfecta de rendimiento, eficiencia y estilo.

Es el momento de emprender un nuevo viaje, de conducir la electricidad, de la Movilidad Eléctrica.

Disfruta de una conducción suave y silenciosa mientras te desplazas sin emisiones contaminantes.

Nuestro equipo de expertos estará encantado de guiarte en la elección del vehículo que se adapte perfectamente a tus necesidades y estilo de vida.

**Electrón Cars Latinoamérica, S.A.** con sede en Panamá representa a **KEYTON Motor** en los países de Centro América.



# Vehículos Eléctricos ELECTRON



LINGBOX-H EV



KEYTON ER7 EV SUV



HELMARV EV



# Vehículos Eléctricos ELECTRON



**KEYTON K30 EV VAN**



**KEYTON K54 EV TRUCK**



**KEYTON K30 EV PANEL**



# Vehículos Eléctricos ELECTRON



**Cargador Portátil de  
Vehículo Eléctrico**



**Adaptador AC  
Tipo 1 (J1772) a GB/T**

PRECIO CLIENTES ELECTRON: \$0.00

**LA ELECTROMOVILIDAD A TU ALCANCE**

Cargar en cualquier momento es muy simple.

El cargador de vehículos eléctricos portátil está diseñado para cargar sus automóviles eléctricos con una toma de corriente, lo que puede garantizar que su automóvil eléctrico esté completamente cargado en cualquier momento y en cualquier lugar. Con el adaptador Tipo 1 (J1772) a GB/T podrás cargar tu automóvil eléctrico en una Estación de Carga AC.





# LINGBOX-H EV



# LINGBOX-H EV





# LINGBOX-H EV





# LINGBOX-H EV

No.	Proyecto		LINGBOX-H EV 320KM
1	<b>Especificación Básicas</b>	Dimensión total / L * W * H (m)	3.58 * 1.48 *1.67
2		Distancia entre 1 y 4 ruedas (m)	2.46
3		Vía delantera (m)	1.3
4		Vía trasera (m)	1295
5		Minutos Distancia al suelo (mm)	120
6		Estructura del cuerpo	Hatchback
7		Número de puerta del vehículo (s)	5
8		Número de asiento del vehículo (s)	4
9		Capacidad del maletero (L)	63
10		Peso en vacío (kg)	970
11		Voltaje estándar (V)	320
12		Máx. Capacidad de calibración (%)	≥20
13		Minutos Radio de giro (m)	9.8
14		Ruido vehicular (db)	≤72
15		Máx. velocidad (km/h)	101
16		0-50 km/h Aceleración (s)	≤7
17	<b>Motor / Batería</b>	Modelo de Maquinaria Eléctrica	PMSM
18		Potencia del motor (kW, nominal/pico)	18.5/35
19		máx. Torque del motor (N.m, Pico)	125
20		máx. Velocidad de par del motor (rpm)	2945
21		sitio de motor	al frente
22		Tipo de batería	Batería de Litio Ternaria
23		Autonomía en condiciones de trabajo completas (Km)	≤320
24		Capacidad de la batería (kWh)	31.5
25		(kW • h / 100 km)	≥10,4
		Consumo de energía de 100 km en condiciones de trabajo completas	



# HELMARV EV



# HELMARV EV





# HELMARV EV





# HELMARV EV

Especificación básica		
1	Autonomía en condiciones de trabajo completas (Km)	280
2	Tiempo de carga rápida (min)	36
3	Relación de carga rápida %	80%
4	Tiempo de carga lenta (h)	10,5
5	máx. Potencia (kW)	35
6	máx. Par (Nm)	125
7	máx. Velocidad (km/h)	100
8	Estructura vehicular	5 puertas, 4 asientos, 2 compartimentos
9	Dimensión total / L * W * H (m)	3.74*1.66*1.55
10	Distancia entre ejes (m)	2
11	Peso en vacío (Kg)	1091
Motor/Batería		
12	Tipo de motor	PMSM
13	No. de motores impulsores	Single motor
14	Disposición del motor	Front Loading
15	Tipo de Batería	Ternary lithium
16	Capacidad de la batería (kwh)	38,54
17	Pre calentamiento de la batería	•



# ER7 EV SUV



# ER7 EV SUV



# ER7 EV SUV





# ER7 EV SUV

Especificación y dimensión			
1	Especificación y Dimensión	Dimensión total / L * W * H (m)	4.51 * 1.73 * 1.79
		(kg) Peso en vacío	≤1520
		(kg) Peso completo	≤2150
		Cantidad de puerta	5
		Cantidad de asientos	5/8
		(L) Volumen de carga	311-933
Batería, Motor y Modo de Carga			
1	Batería & Motor	Tipo de Batería	Batería de litio ternaria
		(kWh) Capacidad de la batería	61,3
		(Wh / kg) Densidad energética	≥160
		Modo de enfriamiento de la batería	Aire acondicionado
		Autonomía en condiciones de trabajo completas (Km)	≤350
		(kW · h / 100 km)	≥15
		Consumo de energía de 100 km en condiciones de trabajo completas	•
		Calor de la batería	30/60
		(kW) Potencia nominal / pico	≥100
		(km / h) Velocidad máxima	Motor delantero, tracción delantera
		Conducir modales	
2	Método de Carga	(h) Tiempo de carga (CC)	1 hora
		(h) Tiempo de carga (CA)	10 ~ 11 horas
3	Sistema de almacenamiento de energía	Regeneración de energía de frenado	•



# K30 EV VAN



# K30 EV VAN





# K30 EV PANEL





# K30 EV PANEL



# K30 EV VAN & PANEL

Categoría de Vehículo		Versión Van de panel eléctrico
<b>Parámetros Básicos</b>	Dimensión total / L * W * H (m)	4.42 * 1.68 * 1.90
	Distancia entre ejes (m)	3.05
	Longitud interior del compartimento de carga (m)	2.53
	Ancho interior del compartimento de carga (m)	1.45
	Altura interior del compartimento de carga (m)	1.29
	Peso en vacío (kg)	1430
	Peso bruto (kg)	2570
	Asientos No. (persona)	2
<b>Parámetros de Rendimiento</b>	Almacenamiento total de la batería (kwh)	41.86
	Max. Velocidad (km / h)	≥80
	Requisito para subir pendientes	≥20
	Densidad de energía del sistema de batería (wh / kg)	≥125
	Autonomía en condiciones de trabajo completas (Km)	≤280
	Tiempo de carga	Carga lenta ≤10 (SOC: 20-100%) Carga rápida ≤45 min (SOC: 20 ~ 80%)
	Tipo de Batería	LFP
	Tipo de motor	Imán permanente síncrono



# K54 EV TRUCK





# K54 EV TRUCK



# K54 EV TRUCK

<b>Parametros Básicos</b>	Dimensión total / L * W * H (m)	4.77 * 1.68 * 2.41
	Distancia entre ejes (m)	3.05
	Longitud interior del compartimento de carga (m)	2.7
	Ancho interior del compartimento de carga (metros)	1.61
	Altura interior del compartimento de carga (m)	1.59
	Volumen del compartimento de carga (m <sup>3</sup> )	≥6.8
	Peso en vacío (kg)	≤1500
	Peso bruto (kg)	≤2600
	Cabina de conducción	Fila única (2 asientos)
<b>Parámetros de Rendimiento</b>	Almacenamiento total de la batería (kwh)	39.9
	Max. Velocidad (km / h)	≥80
	Autonomía en condiciones de trabajo completas (Km)	≤255
	Tiempo de carga (h)	Carga lenta ≤13 (SOC: 10-100%) Carga rápida ≤1 (SOC: 20 ~ 80%)
	Tipo de Batería	LFP
	Tipo de motor	Imán permanente síncrono
	Potencia nominal / máxima (kW)	30/60



## PORQUE ELEGIRNOS A NOSOTROS ?



**Electrón Cars Latinoamérica, S.A.** con sede en Panamá  
representa a **KEYTON Motor** en los países de Sur y Centro América

- » **KEYTON Motor** está afiliado a **FJ MOTOR**
- » **FJMOTOR** posee **Fujian Benz Van** ( JV con Mercedes Benz ),
- » **FJMOTOR** mantiene una Proyecto Conjunto con **Mercedes Benz** y **Mitsubishi**.





# Ventajas Vehículos Eléctricos

1. Cero emisiones
2. Menos averías mecánicas
3. Mantenimiento casi inexistente
4. Nulo consumo y economía
5. Comodidad y confort
6. Sin vibraciones
7. Mayor rendimiento y eficiencia
8. Frenado regenerativo
9. Mayor eficiencia del motor
10. Precio bajo de los Vehículos Eléctricos Electron

**Somos Verde y Cuidamos el Medioambiente**





# Potenciales Clientes

## **Público General, 50- Sectores A, B y C.**

Interesados en tecnología y sostenibilidad, buscan un mundo libre de contaminación y valoran la modernidad.

Disfrutan de la comodidad, confort, rendimiento y eficiencia de los autos.

## **Empresas de Taxi Entidades Gubernamentales**

Por tener una tasa de averías cercana al 0 %, mantenimiento y averías mecánicas casi inexistente y gran economía.

Un carro eléctrico gasta aproximadamente un dólar cada 100 km mientras que uno tradicional ronda los 7 dólares cada 100 km

## **Operadores logísticos de Carga Liviana Empresas y Corporaciones**

Movilizan la mercancía a lo largo de la cadena de suministro. Protegen el estado de la mercancía durante su traslado.

Promueven la satisfacción y confianza del consumidor a través de un servicio de transporte logístico óptimo.





**PROYECTO  
DE LEY 162  
DE MOVILIDAD  
ELÉCTRICA**

**A partir del 1 de enero de 2023 entra en vigor la de  
Movilidad Eléctrica en Panama**

**Exoneración del impuesto selectivo al consumo en la  
importación de Vehículos Eléctricos**

**Exoneración del pago de placa por un periodo de cinco años**

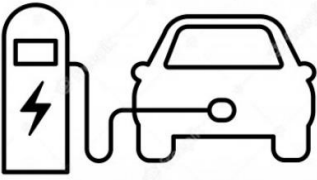
**Estacionamientos preferenciales en instituciones públicas,  
centros comerciales y proyectos inmobiliarios**

**Estaciones de carga en los proyectos inmobiliarios,  
residenciales y comerciales**

**Se permitirá al ciudadano revender energía para cargar los  
vehículos eléctricos**

**En 2025 un 10% de vehículos de entidades públicas y del  
transporte colectivo y selectivo deben ser eléctricos;  
en 2027 un 25% y en 2030 un 40%**





# Carga de vehículos eléctricos

Los vehículos eléctricos **ELECTRON** podrán ser cargados en las estaciones de carga existentes a nivel nacional y con un toma de corriente desde su casa u oficina.

DILE HOLA  
AL AHORRO.



Las baterías de litio ternaria son de una larga vida útil, ahorro de energía, mayor durabilidad, mayor potencia, son más seguras, sin contaminación, bajo costo de mantenimiento, carga y descarga completas y peso ligero.



## Adaptador Tipo 1 (J1772) a GB/T AC



## Adaptador CHAdeMO a GB/T DC



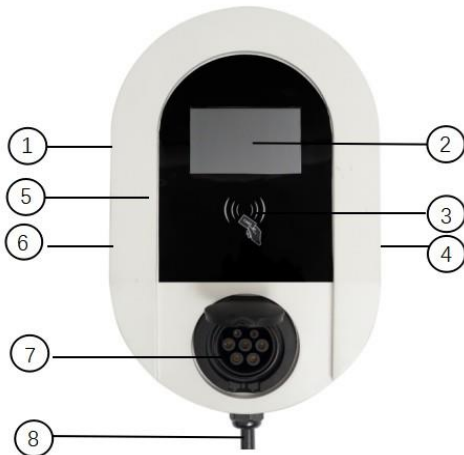
Current	125ADC MAX CONT
Voltage	100 - 500 VDC
Enclosure Rating	IP55
Operating Temperature	-22°F to 122°F -30°C to +50°C
storage Temperature	-40°F to +185°F -40°C to +85°C



Los vehículos eléctricos **ELECTRON** podrán ser cargados en las estaciones de carga existentes a nivel nacional y con un toma de corriente desde su casa u oficina.



## Estación de carga de 7kw para Vehículos Eléctricos con conector GB/T



### Observaciones:

1. Antena: recibir señal.
2. Pantalla táctil: Máquina operativa
3. Área de deslizamiento
4. Pulsador de emergencia: Parada de emergencia.
5. Recinto del chasis.
6. Interruptor de aire: los no profesionales tienen prohibido desmontar para evitar accidentes
7. Soporte del enchufe: posición del enchufe de AC.
8. Cable de alimentación trifásico.

## Analizador de Energia



• Monofásico



• Trifásico

- Cumple con la norma internacional de precisión IEC/EN62053- 21 y con los requisitos de rendimiento de la IEC/EN61557-12 (potencia activa y energía activa).
- Certificado según la Directiva MID



# Servicio, Soporte & Garantía



Contamos con todo el servicio y soporte necesario a **Nivel Nacional** por medio de una Alianza Comercial con **La Casa de Las Baterías**

para ofrecer el servicio y garantía que requieren los clientes.

La Casa de las Baterías con más de 45 años, es una empresa líder a nivel regional. Actualmente la empresa ofrece servicios en más de 60 sucursales en 4 países de Centroamérica: Panamá, El Salvador, Costa Rica y Guatemala.

## Ventajas De Nuestra Red De Talleres



Personal formado y capacitado al máximo nivel.



Calidad profesional en cada intervención.



Garantía en la mano de obra.



Rapidez, eficacia, seguridad.



Repuestos Originales



Nuestro Compromiso





# KEYTON MOTOR

- KEYTON representative in Central America

**ELECTRON CARS LATINOAMERICA, S.A.**

Edificio Fisher, **Electron Cars Latinoamérica**,

Calle Ave. Ramon Arias, Urb El Carmen, Ciudad de Panama, Panama.

**Phone:** (+507) 374 4195/ 4206 **WhatsApp:** (+507) 6948.9122

**Email:** [Ventas.Corporativas@EV-Electron.com](mailto:Ventas.Corporativas@EV-Electron.com) **Website:** [www.EV-Electron.com](http://www.EV-Electron.com)